

# Bescheinigung

## über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

**Q1 BK1 093 2022**

Der Betrieb

**NUTECH Gesellschaft für Lasertechnik und Materialprüfung mbH  
Ilsahl 5  
24536 Neumünster  
Deutschland**

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen / Hartlöten / thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt relevante Arbeiten an wehrtechnischen Produkten der

### **Klasse Q 1 - mit allgemeinen Anforderungen**

der Bauteilklasse

**BK 1**

in den Prozessen (EN ISO 4063)

**52 Laserstrahlschweißen**

an Werkstoffen der Gruppe(n)  
auszuführen.

**1.1, 1.2, 8.1** nach DIN CEN ISO/TR 15608

Bemerkungen:

siehe Rückseite

Aufsichtsperson:

Torben Kellner

16.01.1991

IWE

Vertreter:

Jürgen Ahrens

11.01.1963

IWS

Axel Rach

17.05.1956

EWE

Gültigkeitsdauer:

**23.05.2022 – 12.04.2025**

Auditor / AZ.:

N. Bremer / 8120190144

Hamburg, 16.06.2022

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikats notwendig:  
<https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

Anerkannte Stelle  
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

## Allgemeine Bestimmungen

1. Diese Zulassung ist auf Anforderung vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung der zuständigen Aufsichtsbehörde oder dem Auftraggeber vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Zulassung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Zulassung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Zulassung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen des Schweißverfahrens oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Betrieb veranlasst.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Stelle vorbehalten.
5. Diese Zulassung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, insbesondere wenn  
die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben,  
oder  
wenn die Bestimmungen dieser Zulassung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

## Bemerkungen:

Anwendungsgebiet: Schweißen von Stahlbaukomponenten, Hebe- und Transportwerkzeugen.

Die Schweißaufsichtspersonen sind berechtigt die Bewertung und Abnahme von Schweißer- und Bedienerprüfungen sowie Bewertung und Abnahme von Prüfungen zur Anerkennung von Schweißanweisungen durchzuführen.

Zusätzlich sind die Qualitätsanforderungen zur Bearbeitung von wehrtechnischen Produkten mit besonderen Anforderungen der Klasse Q2 erfüllt.

Fertigungsstätte befindet sich in: Ilsahl 5, 24536 Neumünster

## Verteiler:

1. Antragsteller (Original)
2. zuständige Leitstelle
3. Anerkannte Stelle